(54) WASHING DEVICE FOR SEMICONDUCTOR SUBSTRATE

(11) 2-253620 (A) (43) 12.10.1990 (19) JP

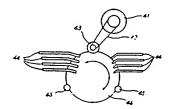
(21) Appl. No. 64-73787 (22) 28.3.1989

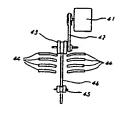
(71) OKI ELECTRIC IND CO LTD (72) YOSHIMOTO FUJITA(1)

(51) Int. Cl⁵. H01L21/304

PURPOSE: To enable fine foreign objects, dust, etc., to be removed efficiently by rotary-driving a semiconductor substrate in both left and right directions and by spraying a fluid or a gas matching to the rotation onto the front and rear surfaces of the semiconductor substrate.

CONSTITUTION: A semiconductor substrate 46 is supported by a rotary-drive pulley 43 and two supporting guide pulleys 42, rotation of a motor for rotary-driving wafer 41 is transmitted to the rotary-drive pulley 43 by the drive belt 42, thus enabling the semiconductor substrate 46 to rotate at high speed. Then, each fluid is sprayed out of a pressurized water, a chemical solution, and an inactive gas jet-out port 44 and is sprayed over the semiconductor substrate 46. Thus, the semiconductor substrate 46 is fitted vertically and the front and rear surfaces of the substrate 46 are washed simultaneously while being rotated so that the rear surface can be washed simultaneously. Also, foreign objects, dust, etc., separated from the semiconductor substrate 46 by the fluid drop effectively and do not remain on the surface of the semiconductor substrate.





• *

⑲ 日本国特許庁(JP)

⑩特許出願公開

◎ 公開特許公報(A) 平2-253620

識別記号

庁内整理番号

❸公開 平成2年(1990)10月12日

H 01 L 21/304

341 N

8831-5F

審査請求 未請求 請求項の数 2 (全4頁)

⊗発明の名称 半導体基板の洗浄装置

②特 顕 平1-73787

②出 頭 平1(1989)3月28日

の発明者 藤田

良 基

東京都港区虎ノ門1丁目7番12号 沖電気工業株式会社内

@発明者 樋口 十三男

東京都港区虎ノ門1丁目7番12号 沖電気工業株式会社内 東京都港区虎ノ門1丁目7番12号

①出 願 人 沖電気工業株式会社 ②代 理 人 弁理士 清 水 守

外1名

明 細 き

1. 発明の名称

半導体基板の洗浄装置

- 2. 特許請求の範囲
- (1)

222

- (a) 半導体基板を縦に保持する手段と、
- (b) 該半導体基板を左右両方向に回転駆動する手 B)と、
- (c) 該半導体基板の表裏面に回転に合わせて流体 又はガスを吹き付ける手段とを備えた半導体基板 の洗浄装置。
- (2)前記半導体基板の表裏面を同時に洗浄、乾燥する構造を有することを特徴とする請求項【記載の半導体基板の洗浄装置。
- 3. 発明の詳細な説明
- (産業上の利用分野)

本発明は、半導体基板の洗浄装置に関するものである。

(従来の技術)

従来、このような分野の技術としては、例えば 以下に示すようなものがあった。

すなわち、この種の装置は、半導体基板を横方向に置き、一般には半導体基板裏面を真空吸着等により固定してこれを回転し、水或いは薬液、不活性ガス等を半導体基板表面に吹き付けることにより、表面に付着している異物、ゴミ等を除去するものであった。

第3回は、かかる従来の第1の半導体基板表面 洗浄装置の構成図である。

図において、1は策液ノズル、2は半導体基板、3はその半導体基板2を固定するための吸着チャック、4は半導体基板2を回転駆動するためのモータである。

そこで、吸着チャック3により吸着された半導体基板2を回転させながら、乗液ノズル1により 乗液を供給し、半導体基板2の表面の洗浄を行う。

第4図は従来の第2の半導体券仮表面洗浄装置 の構成図である。

この図において、11は集液ノズル、12は半導体

14:

Ę

差板、13はその半球体基板12を固定するための吸着チャック、14は半球体基板12を回転駆動するためのモータ、15は半導体基板洗浄プラシ、16はその注浄ブラシ15の同転駆動モータである。

そこで、吸着チャック13により吸着された半導体基版12を回転させながら、乗渡ノズル11から変液を供給する。その乗旅が供給された半導体基版12表面上に半導体基版洗浄ブラシ15を回転させて、その表面の洗浄を行う。

また、第5回は従来の第3の半導体差板洗浄装置の全体斜視回、第6回は従来の第3の半導体基 版洗浄装置の部分断面図である。

図において、処理装置は、際送ロボット25、クェハ21を治具24に取り付けるローダ部26、ディップエッチング槽27、水洗槽28、29、最終水洗と乾燥を兼ねた槽30、ウエハ21を治具24からキャリヤ22に戻すアンローダ部31より構成されている。まず、垂直に立てたウエハ21を、焼送ロボット25の矢印D方向の間欠動作及び矢印B方向の動作によりディップエッチング槽27に浸漬する。エッチン

グ終了後、エッチング標27よりウェハ21を引き上げ、水洗槽28、29で充分に水洗し、更に最終水洗標30で処理した後、ウェハ21を徐々にF方向に引き上げる時に、第6回に示すように、ウェハ21の左右両面側のノズル32a、32bより加温した空気又は窒素ガスを吹きつけて乾燥する。

このような先行技術として、例えば特別昭61 -- 121337号が挙げられる。

(発明が解決しようとする課題)

しかしながら、上記第3図及び第4図に示す装置においては、半導体基板の片面しか洗浄ができない。また、半導体基板を横方向に固定するため、細かな異物、ゴミ等を完全に除去することができない等の問題点があった。

また、第5回及び第6回に示す装置においては、 半導体基版に回転を施していないため、該基版に 均一な変液、ガスの吹き付けができず、即ち完全 な洗浄膜コーティング等ができないといった問題 があった。

本発明は、以上述べた半導体基板の洗浄にあた

り、上記問題点を除去し、半導体基板の表裏面を 回転させながら同時に洗浄し、短かな異物、ゴミ 等を有効に除去できる半導体基板の洗浄装置を提 供することを目的とする。

(課題を解決するための手段)

本発明は、半導体基版の洗浄装置において、被 洗浄半導体基版を縦に設置し、該半導体基版に左 右両方向の高速回転を与える機構と、半導体基板 の回転の反対方向より加圧された水、薬液或いは 不活性ガスを半導体基板の表裏面に吹き付ける機 備を設けるようにしたものである。

(作用)

454565

本発明によれば、上記のように、半球体基板を 様に装着し、しかも回転させながら洗浄を行うた め、液体により半導体基板から離れた異物、ゴミ 等が有効に下へ落ち、半導体基板表面に残らない。 また、基板の表裏面を同時に洗浄するため、従来 では一般に洗浄が行われなかった裏面も同時に洗 浄することができる。

(実施例)

以下、本発明の実施例について図面を参照しな がら詳細に説明する。

第1図は本発明の実施例を示す半導体基板洗浄 装置の正面図、第2図はその半導体基板洗浄装置 の側面図である。

図において、41はウェハ回転駆動用モータ、42 は駆動ベルト、43は半導体基板回転駆動用ブーリ、 44は加圧水、薬液、不活性ガス噴出口、45は半導 体基板支持ガイドブーリ、46は半導体基板である。 この装置の動作について説明すると、半導体基 板46を回転駆動プーリ43と2箇所の支持ガイドブ

ーリ45で支え、ウエハ回転駆動用モータ41の回転を駆動ベルド42で回転駆動用ブーリ43に伝え、半導体基板46を高速で回転させ、加圧水、変液、不活性ガス取出口44よりそれぞれの流体を噴出し、半導体基板46に吹き付けることにより、洗浄及び乾燥を行うものである。

なお、加圧水、薬液、不活性ガス噴出口44は半 事体基板46の表裏に2箇所づつ計4箇所設置され ており、半導体基板46の回転方向により噴出口よ りの加圧水、変液、不活性ガスの供給が切り換わる構造を有し、回転方向により表裏 1 箇所づつに それらの流体が噴出される。

なお、加圧水、東液、不活性ガス噴出口44は、 被処理基版に万温なく液体(ガス)を吹き付ける ように、別えば第1図に示すように、複数本備え るようにすることが望ましい。

また、加圧水、東液、不活性ガス項出口44を被処理基板の表集に各2箇所計4箇段置するのは、 該基板の回転方向に合わせて表集の1箇所、計2 箇所から流体(ガス)を吹き付けるようにするためである。

なお、本発明は、エッチング、レジスト等の粘性液体の回転塗布及びホトリソ工程における現像 時などにも十分に応用することができる。

被処理半導体基板は回転操作上、円形又はそれ に近い形状であればよい。通常のウェハの場合、 オリフラが設けてあり、その形状は円形ではない が、このような場合、回転駆動用プーリ43、支持 ガイドブーリ45等にスプリング等を煽えることに

第1回は本発明の実施例を示す半導体基板洗浄 装置の正面図、第2回はその半導体基板洗浄装置 の側面図、第3回は従来の第1の半導体基板表面 洗浄装置の構成図、第4回は従来の第2の半導体 基板表面洗浄装置の構成図、第5回は従来の第3 の半導体基板洗浄装置の全体斜視図、第6回は従 来の第3の半導体基板洗浄装置の部分断面図である。

41…ウエハ回転駆動用モータ、42…駆動ベルト、 43…半導体基版回転駆動用ブーリ、44…加圧水、 変液、不活性ガス噴出口、45…半導体基板支持ガ イドブーリ、46…半導体基板。

 より、基板が泛形状であっても回転させることが できる。

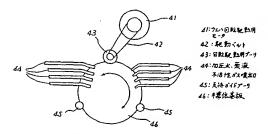
なお、本発明は上記実施例に限定されるものではなく、本発明の趣旨に基づいて種々の変形が可能であり、これらを本発明の範囲から排除するものではない。

(発明の効果)

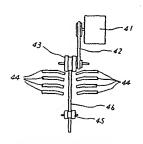
以上、詳細に説明したように、本発明によれば、 次のような効果を表することができる。

- (1) 半導体基板を縦に装着し、しかも回転させながら洗浄を行うため、波体取いはガスにより半導体基板から離れた異物、ゴミ等が有効に下へ落ち、半導体基板表面に残らない。
- (2) 半導体基板の表異面を同時に洗浄するため、 従来では一般に洗浄が行われなかった裏面も同時 に洗浄することができる。
- (3) 更に、表臨を同時に洗浄できる特徴を使うと、 半導体集積回路製造用マスクの洗浄にも応用が可 能である。

4. 図面の簡単な説明



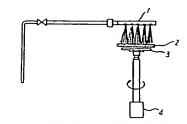
₩ 1 図



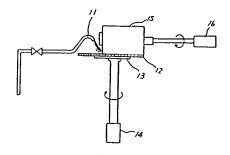
*经知年基本经历法》装置。例面图 第 2 図

32233

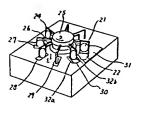
特閒平2-253620(4)



第 3 図

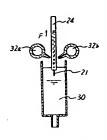


徒,0\$2.0样媒体基板表面洗净最重。서角皮② 第 4 図



发表:第30年连体基板洗净装置0全体81提图

第 5 図.



第 6 図